

УТВЕРЖДАЮ  
 Технический директор  
 ООО "Эмектехуглерод"  
 \_\_\_\_\_ Лосев С.Е.  
 " 12 " 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ЦЕХА №3  
 на капитальный ремонт ФРА-750 потока №4

№пп	Наименование работ	Потребные зап. части	Наименование, размер	ед. изм	Кол-во
1	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен 35% (по доп. Дефектной ведомости после пескоструйной обработки)	пропан	кг	5	
		Кислород	балл.	3	
		Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	25	
2	Приварка латок весом до 10 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 10кг		шт	24
3	Приварка латок весом до 25 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 25кг		шт	16
4	Приварка латок весом до 75 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 75кг		шт	6
5	Врезка люка ф630мм ст. нж в плоскую поверхность бункера на высоте 5 м. в неудобном положении	Люк ф630 ст.нж.	шт	1 шт	1
	вес люка 15 кг, с вырезкой отверстия	Электроды ЦЛ-11 ф4	кг	4	
6	Врезка люка 200x200мм ст. нж в бункер на высоте 2 метра, масса люка 4 кг. с вырезкой отверстия	Люк-ревизка 200x200 h= 150	шт	1 шт	1
		Электрод ЦЛ 11 ф4	кг	2	
		Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	2	

7	Демонтаж, монтаж крыши ФРА-750 (по Доп. Дефектной ведомости после пескоструйной обработки) общий вес 1,85 тн при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)	Лист ст. 3 δ=6 мм пропан Кислород Электрод УОНИ 13/55 ф4мм Электрод ЦЛ-11 ф4	тн кг балл. кг кг	1,85 10 5 10 15	шт	1
8	Демонтаж монтаж коллектора чистого газа , вес 0,18тн, ст нж. (Повторное использование) труба ф450 L=2м ст. нж δ=5 мм при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5) на крыше фильтра на высоте 12,7м	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦЛ-11 ф4мм Труба ф450мм - 109кг повт. исп.	кг кг м	5 5 2	шт	1
9	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5м, с высоты до 15м (опустить)				10т	0,018
10	Установка и снятие лебедок на высоте 12,7 м тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)				шт	1
11	Ремонт коллектора чистого газа (приварка латок весом до 5кг ст нж)	Латка нж 5мм до 10кг Электрод ЦЛ-11 ф4	кг	5	шт	8
12	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5м, с высоты до 15м (поднять)				10т	0,018
13	Демонтаж лазерного люка 500х600 с крыши фильтра при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), высота 12,7м, с резкой на куски в металлом,				шт	4
		пропан	кг	5		

	ст. нж. (отражатель), вес 1 люка - 100 кг	Кислород	балл.	3	
14	Монтаж лазерного люка 500х600 на крыше фильтра высота 12.7м., вес 1 люк - 100 кг при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	люк 500х600 Электрод УОНИ 13/55-ф4мм	кг	10	шт
15	Демонтаж лазерного люка 500х900 высота 7,2м, с резкой на куски в металлолом, ст. нж. (отражатель), вес 1 люка - 120 кг при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	пропан Кислород	кг балл.	5 шт 3	шт
16	Монтаж лазерного люка 500х900 на отметке 7.2м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), вес 1 люка - 98 кг	люк 500х900 Электрод УОНИ 13/55-ф4мм	кг	10	шт
17					
18	Демонтаж дроссельных заслонок Ду200 фланцевых 1 заслонка -40 кг, повторное использование на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),				шт
19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (опустить)			10т	0,016
20	Монтаж дроссельных заслонок Ду200 фланцевых 1 заслонка -40 кг на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	Шпилька М12х190 Гайка М12 Асбокартон	шт кг кг	32 шт 2 10	шт
21	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ:			10т	0,016

	5м, с высоты до 15м (поднять)								
22	Демонтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), 1 заслонка -50 кг, повторное использование							шт	4
23	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5м, с высоты до 15м (опустить)							10т	0,02
24	Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых 1 заслонка -50 кг на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),								
				Шпилька М12х170	шт	40	шт		4
				Гайка М12	кг	2			
				Асбокартон	кг	10			
25	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5м, с высоты до 15м (поднять)							10т	0,02
26	Демонтаж, с разборкой на 2 части, рукавных плит весом 200 кг. Повторное использование							шт	4
27	Монтаж, со сборкой из 2 частей, рукавных плит весом 200кг.							шт	4
28	Демонтаж рукавных плит весом 90кг. Повторное использование							шт	4
29	Монтаж рукавных плит весом 90кг.							шт	4
30	Замена прокладок под рукавными плитами			АС 20х20	кг	15	шт		8
31	Замена уголков крепления рукавных плит			уголок 50х50	кг	28,8	шт		96

	уголок 50x50 вес 0,3 кг								
32	Замена пластин крепления рукавных плит пластина 50x70, вес 0,2 кг	пластина 50x70	кг	6 шт					30
33	Замена шпилек крепления рукавных плит 1 шпилька 0,09 кг.	шпилька М16x90	кг	7,2 шт					80
34	Замена гаек	гайка М16	кг	2					
35	Демонтаж , монтаж ПШ-400 (повторное использование)	ПШ-400 ш-5-45-РВК Набивка АГИ 14x14	шт/кг	1/300 шт					1
		Болт М12x70	кг	0,5					
		Гайка М12	шт/кг	15					
36	Демонтаж фланца, Ду420 мм ст. н/ж (Повторное использование)	Электрод МР-3 ф4	кг	1,5 шт					1
37	Монтаж фланца, Ду 420мм ст. н/ж	Электрод ЦЛ 11 ф4 Фланец Ду420мм нж	кг шт	2,5 1					
38	Демонтаж перехода ф530-ф325 h=500 ст. нж δ=6 мм на высоте 5 м.	переход ф530x325 L=500 ст.нж δ=6 мм Электрод МР-3 ф4	шт кг	1 шт 5					1
39	Монтаж перехода ф530-ф325 h=500 ст. нж δ=6 мм на трубу ф325 нж и врезка перехода в плоскую поверхность стенки бункера, с вырезкой отверстия нж.δ=6 мм на высоте 5 м.	переход ф530x325 L=500 ст.нж δ=6 мм Электрод ЦЛ 11 ф4	шт кг	1 шт 2					1
40	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	Электрод УОНИ 13/55 ф4	кг	20 м					40

41	Вварка отбора давления, бобышек под термопары и ревизки ф48 в свечу, с вырезкой отверстия, весом до 1 кг	Электрод ЦЛ 11 Ф4	кг	2	шт	4
		Ревизка ф48	шт	2		
		отбор давления	шт	1		
		бобышка под термопару	шт	1		

Главный механик

А.С. Бородин

Начальник цеха 3

В.С. Осинский

Ст. мастер по ремонту оборудования

С.В. Германн

Доставка материалов к месту проведения работ силами "Техградмаш" за свой счет. Ответственный, работы предоставить "Заказчик"

Вед. инженер К.И. Рельяков